

RT19

Scandinavian Rope Access

Om RT9

RT9 er en danskejet virksomhed, der leverer rope access løsninger og systemhængestilladser i hele Skandinavien og Tyskland. Vi er dine håndværkere i højden, når der skal løses opgaver på svært tilgængelige områder. Vi rådgiver jer, superviserer jer eller udfører opgaven for jer.

RT9 har mange års erfaring i at levere løsninger til olie- og gas sektoren, kraftværker, broer, vindmøller, og fødevarer- og medicinalindustrien.

Tillid har stor betydning for vores arbejde i RT9. Det er noget, man oftest gør sig fortjent til, og derfor har vi heldigvis mange tilbagevendende kunder. Hos RT9 går vi til arbejdsopgaverne med høj professionalisme og mange års ekspertise.

Tillid og sikkerhed er to sider af samme mønt. Alt vores arbejde gennemgår et sikkerhedsnåleøjeblik, som vi tager meget seriøst. Vi forstår vigtigheden af at levere et sikkert miljø for vores team og kunder, og derfor investerer vi tid i træning, udstyr, inspektioner og procedurer.

Om RT9 side 3

Herningværket side 4

Svanemølleværket side 6

Fjernvarme Fyn side 8

Lisbjerg Forbrænding side 10

Referencer side 13

Kontakt side 14

RT9 CASE | Ørsted, Herningværket

Herningværkets pillesiloer havde behov for affødning til pillerne, så siloerne kunne tømmes i tilfælde af brand.

Begge siloer blev rengjort i et ATEX område. Da området ikke længere var klassificeret som et ATEX område, kunne der efterfølgende skæres og svejdes i siloen uden fare for eksplosion.

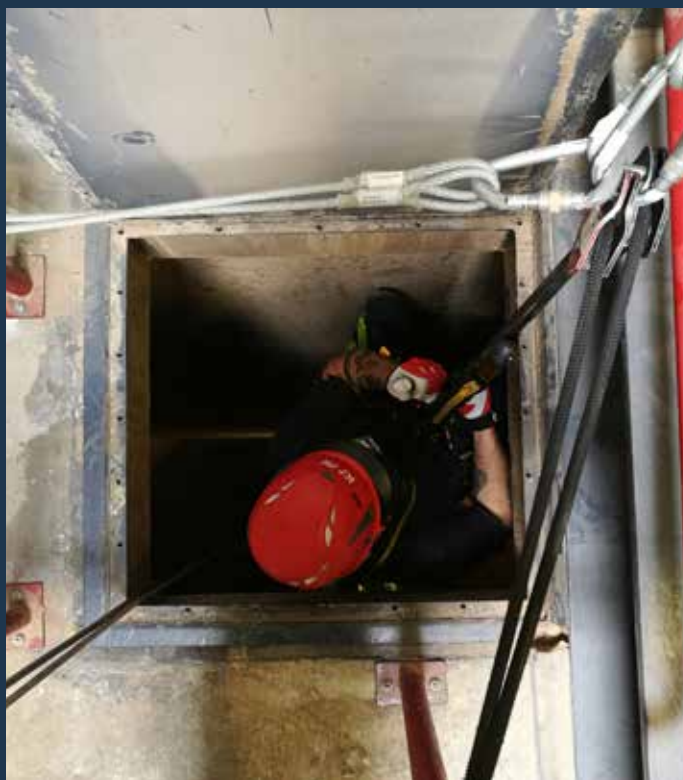
For at kunne skabe den nødvendige adgang til siloerne, blev diverse huller fra målere øverst og ned til siloen åbnet, så rebene kunne fires ned hele vejen rundt i siloerne – så tæt på silokanterne som muligt. Via en lem øverst i toppen af siloerne kunne arbejderne efterfølgende fire sig ned.

Arbejderne havde et 3/4 tomme støvsugerør med, som var tilsluttet en tørsluger fra IBKA. På grund af siloernes omfang, kunne støvsugerrøret ikke nå hele vejen rundt, hvis arbejderne hang i midten af en træpillesilo. Derfor måtte den enkelte arbejder positionere sig hele vejen rundt i siloen undervejs ved hjælp af reb og en magnet.



Løsningen blev leveret inden for den aftalte tidsramme – på trods af udfordringer undervejs.

Løsningen og samarbejdet skabte stor tilfredshed hos kunden. Silo-opgaver er meget krævende og kræver specialudstyr, ekspert-tilgang og stor erfaring.



Til arbejde, hvor en traditionel redningsplan ikke er mulig, rigger vi op med specialudstyr, som er designet til formålet.

I 2011 havde Svanemølleværket i København behov for renovering af deres skorstenene.

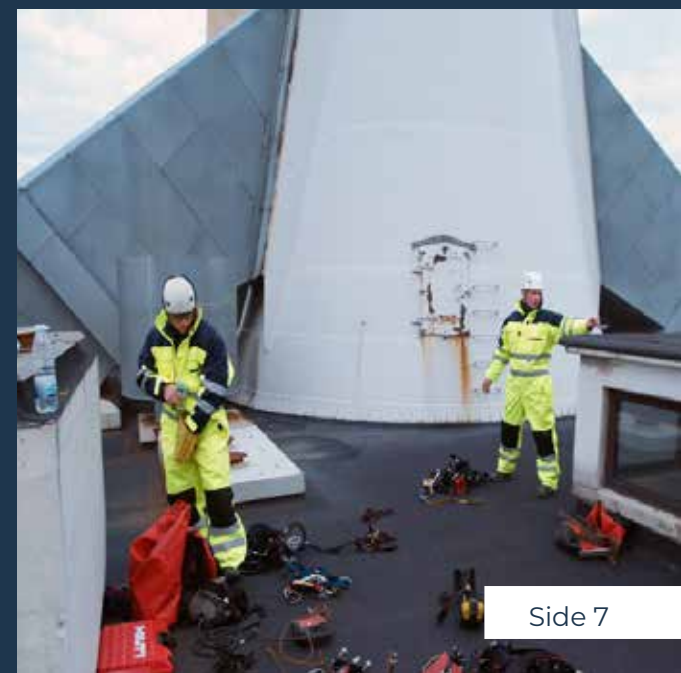
En af skorstenene, der stikker 101 meter op over havnekajen, havde store rustplamager, som sendte rustdråber på de andre skorstenene – og samtidig ned på bådene i den lokale marina, hvilket kunne medføre store udgifter til oprensning af bådene.

Ørsted besluttede derfor at få nedvasket alle skorstenene og samtidig få renoveret overfladen på den rustne skorsten.

Alle overflader blev nedvasket med en opløsning til at fjerne rusten, og der var kun én metode til dette arbejde – hands on!

De beskadigede dele af den rustne skorsten blev slebet ned og efterfølgende overfladebehandlet. Ørsted havde efter denne behandling fem års garanti på skorstenens overfladebehandling.

I løbet af arbejdsperioden på seks uger var der dagligt fire Rope Access teknikere i arbejde på skorstenene.



RT9 CASE | Fjernvarme Fyn

I forbindelse med revision skulle Fjernvarme Fyn have nyt røggasanlæg. Her skulle de gamle rør fjernes, og nye rør skulle løftes op og monteres.

RT9 stod for hele nedskæringen af de gamle rør og for at hænge de nye rør op.

Herefter overtog NCE opgaven med at laminere rørene sammen.

Der var i alt 3 tons rør, der skulle skæres ned og rigges væk og i alt 6 tons rør, der skulle rigges op og lamineres sammen.

Hvis kunden havde valgt at tilgå denne type opgave via stillads, ville det kræve at rørene skulle produceres i mange mindre stykker og lamineres på stedet.

Dette ville betyde længere tørretid, flere beslag og opstødnings – umiddelbart en noget længere proces med et dårligere resultat.



RT9 CASE | Lisbjerg Forbrænding

Affaldsslisken mellem de 2 affaldssiloer i forbrændingsanlægget var slidt og revet i stykker.

Der lå 2 tons affald presset ned i det store hul, og slisken gabte mere end 50 cm i toppen, hvor affald var presset ned.

Vi måtte skære den gamle sliske ned, lave en ny konstruktion og efterfølgende svejse nye plader på.

Alt skæring, samling og svejsning bliver udført med rope access, uden stilladser.

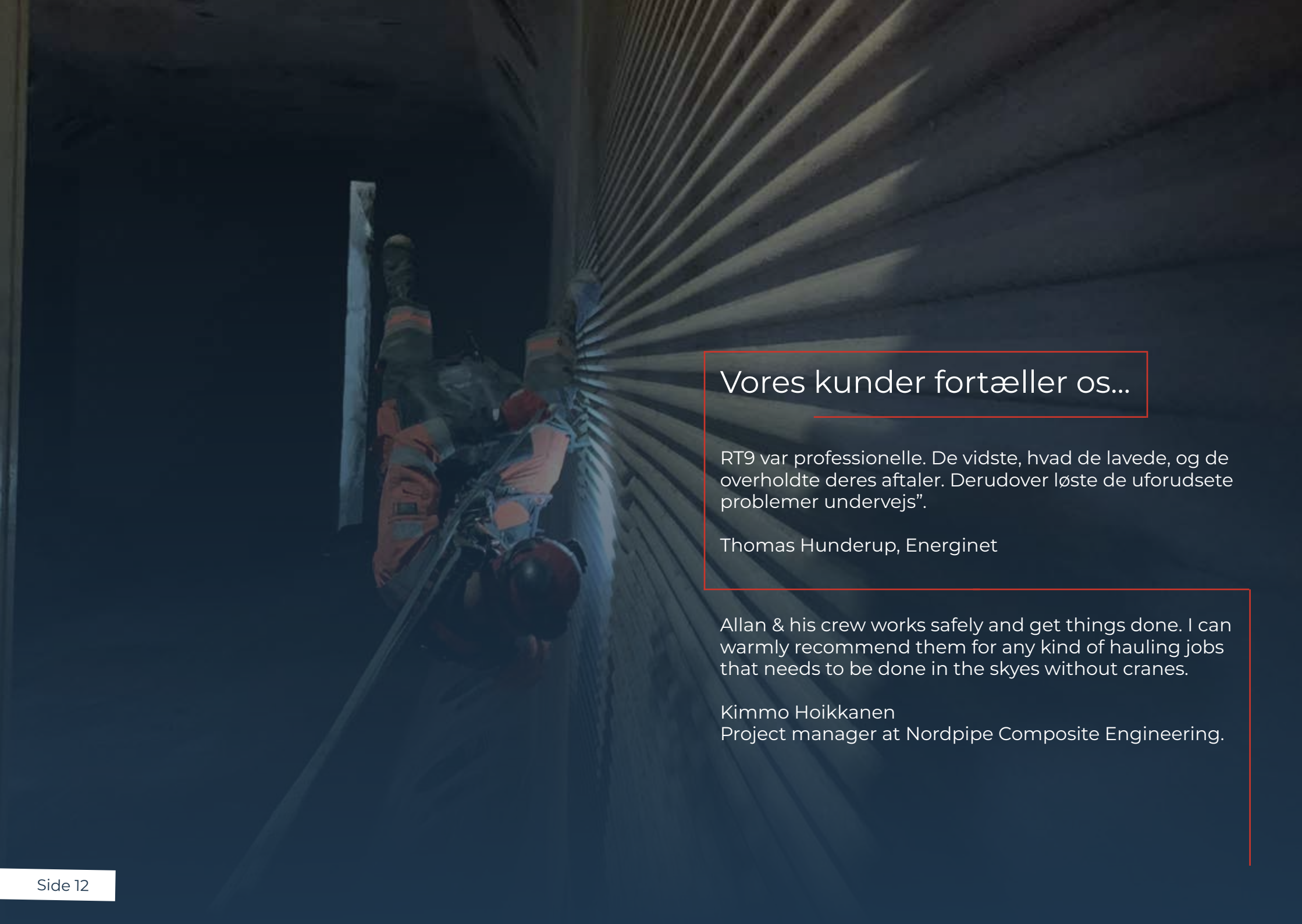
18 tons stål er monteret og fuld svejst.

Jobbet er udført i samarbejde med intern kran og et smedefirma.

Løsningen har skabt stor tilfredshed hos kunden, og samarbejdet bliver løbende udvidet med flere opgaver.

Kendskabet til værket gør, at der kan navigeres hurtigere rundt i højden.





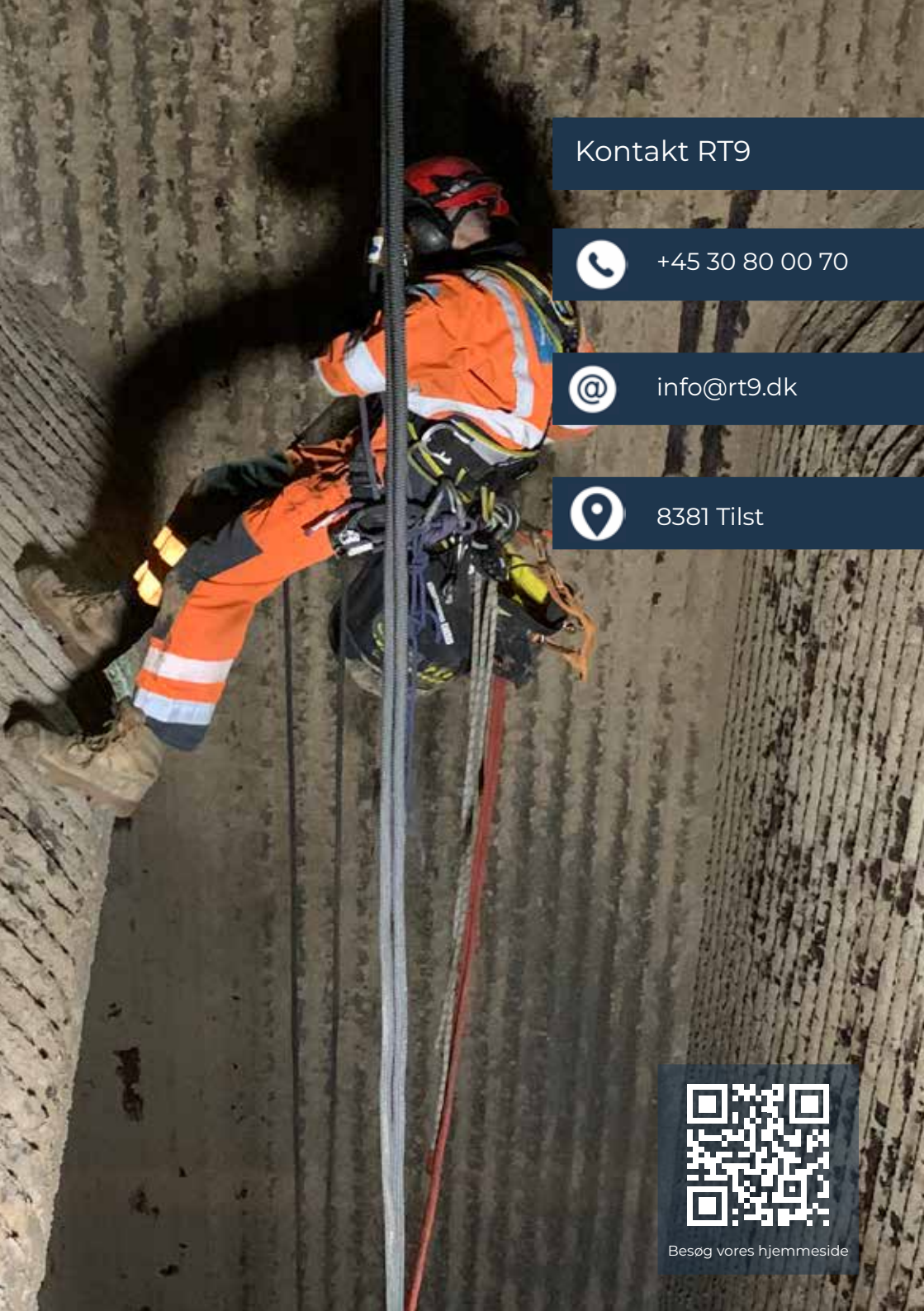
Vores kunder fortæller os...

RT9 var professionelle. De vidste, hvad de lavede, og de overholdte deres aftaler. Derudover løste de uforudsete problemer undervejs”.

Thomas Hunderup, Energinet

Allan & his crew works safely and get things done. I can warmly recommend them for any kind of hauling jobs that needs to be done in the skyes without cranes.

Kimmo Hoikkanen
Project manager at Nordpipe Composite Engineering.



Kontakt RT9



+45 30 80 00 70



info@rt9.dk



8381 Tilst



Besøg vores hjemmeside